

# FDV – Dokumentasjon

## Betong

### Produktspesifikasjon, teknisk beskrivelse

#### **Produkttype**

Fabrikkblandet betong produsert i henhold til NS-EN 206:2013+A1:2016+NA:2020, eller etter Statens Vegvesens prosesskode 2.

#### **Produktets anvendelse**

Produktene anvendes til støping av såle, gulv, dekker, vegger, søyler med mer.

#### **Tekniske data**

Egenvekt 2300-2600 kg. Fasthetsklasser B10 til B95.

#### **Sammensetning produkt**

Betong er et konstruksjonsmateriale på mineralbasis, og har en sammensetning som er basert på

- Tilsalg (sand, singel, pukk)
- Sement
- Micro-silica
- Tilsetningsstoffer og tilsetningsmaterialer for tilpassing av egenskaper
- Vann

Betongen kan også være tilsatt stålfiber eller polymerfiber.

### Anvisning for vedlikehold

#### **Vedlikeholdsinstruks**

Kalkutslag fjernes ved å vaske med saltsyre, fosforsyre eller eddiksyre fortynnet til oppløsning i forhold syre/vann fra 1:20 til 1:10 og etterskylles godt med vann

Eksponert betong bør for øvrig ikke rengjøres med, eller utsettes for syre eller syrebaserte rengjøringsmidler.

### Driftstekniske opplysninger

#### **Håndtering**

Fersk fabrikkblandet betong har begrenset oppbevaringstid før herding starter, og må holdes i bevegelse i blandemaskin eller transporttrommel inntil den fylles i formene. Tid fra blanding til bruk varierer med temperatur og sammensetning. Leverandør gir beskjed om maks tid i det enkelte tilfelle.

#### **Transport**

Transporteres i bil med betongtrommel / frittfallsblander. Kan pumpes med spesialutstyr etter nærmere veiledning fra leverandør. Under herdeprosessen må en unngå uttørking.

#### **Service**

Produktene krever ingen service. Imidlertid vil surt miljø kunne skade betongens overflate. I slike tilfeller kontaktes produsenten for veiledning om beskyttelse av betongen.

# FDV – Dokumentasjon Betong

## **Standarder og godkjenninger**

Betongleverandøren har produsert betongen i samsvar med NS-EN 206:2013+A1:2016+NA:2020 eller Statens Vegvesens prosesskode 2, og har dermed utført nødvendige tiltak for at den herdede betongen skal ha tilfredsstillende bestandighet.

Betongen kan også være tilsatt stålfiber produsert etter EN 14889-1, eller polymerfiber produsert etter EN 14889-2.

Stedlig utstøping og valg av betong i rett fasthetsklasse og bestandighetsklasse til de rette påkjenninger som den skal utsettes for, er avgjørende for bestandigheten av betongen.

## **HMS-referanser**

### **Egenskaper som påvirker innemiljøet**

Produktene har ingen påvirkning på innemiljøet.

### **Brann og eksplosjonsfare**

Produktene er ikke brennbare.

### **Vernetiltak**

Ved behandling som sliping, meisling, saging og lignende av herdnet betong: Bruk vernebriller, arbeidshansker og støvmaske.

## **Behandlingsmåte for avfall**

### **Destruksjon**

Betongavfall kan normalt legges på vanlig godkjent søppelfylling. Betong kan gjenbrukes som fyllmasser. Armering må fjernes før betong kan gjenbrukes som fyllmasser.

## **Teknisk Service**

Produsent: Sola Betong AS  
Postadresse: Risavika Havnering 215  
Postnr. Og sted: 4056 Tananger